

«БАТЫР» – стабильная работа и взаимная выгода



Компания «БАТЫР» начала свою деятельность по производству металлической бочки с 1996 г. За более чем 19 лет был пройден большой путь, и в настоящее время компания ведет успешную деятельность на рынке химической, нефтехимической, металлургической и лакокрасочной промышленности. Компания имеет собственные производственные базы, автопарк, удобную с точки зрения транспортировки инфраструктуру: неподалеку трасса М7 и собственный ж/д тупик. География поставок достаточно широка: продукция поставляется не только по России, но и в Казахстан, Беларусь, Узбекистан и т.д. Партнерами «Батыра» являются такие ведущие отраслевые корпорации, как «ЛУКОЙЛ», «Роснефть», «Башнефть» и «Татнефть», что говорит само за себя.

Бочки производятся в соответствии с ГОСТ 13950-2003 и раз в три года проходят испытание в Центральном научно-исследовательском и проектно-конструкторском институте морского флота (ЦНИИМФ). После испытаний выдаются международные сертификаты качества, сертификаты соответствия национальных регламентов по перевозке опасных грузов, декларации о соответствии Таможенного союза. В соответствии с требованиями своих потребителей и партнеров, в июне 2012 г. предприятие успешно прошло сертификационный аудит на предмет соответствия внедренной на предприятии системы менеджмента качества стандартам ISO 9001. На сегодняшний день каждая бочка производится на современном импортном оборудовании. Стоит отметить, полная автоматизация – от нарезки металла до покраски бочки – обеспечивает надежную защиту от воздействия атмосферных осадков и любых химических продуктов. Каждая стальная бочка проходит тест на герметичность. Металл закупается у крупнейшего поставщика стали – компании «Северсталь». К нему предъявляются самые жесткие требования по чистоте проката и качеству. Поставляется напрямую с завода и прибывает на железнодорожный тупик компании, далее складуруется либо отправляется на изгото-

товление доньев и обечаек для бочки. После заготовки поступают в цех для дальнейшего производства. На сварном станке концы обечайки с помощью сварки соединяются. Далее происходит отбортовка и выдавливание гофр. После чего происходит закатка бочек. Семислойный закатной шов обеспечивает надежность бочки от протекания продукта.

Компания ООО «БАТЫР» – один из лидеров в области производства промышленной упаковки, представлена четырьмя заводами в России (Казань, Пермь, Омск, Уфа) и двумя филиалами (Волгоград и Шымкент), которые специализируются на выпуске металлической тары: бочек объемом 230; 216,5; 65; 50; 42 и 25 л.

Основной задачей предприятия является выпуск металлической упаковки, отвечающей самым высоким мировым требованиям, эстетическим и прочностным характеристикам, что соответствует запросам современного рынка, где упаковка приобрела сильнейшую информационную роль и часто сама выступает как еще один инструмент продвижения товара, элемент формирования положительного имиджа о производителе. Также отработана и внедрена технология внутреннего покрытия бочек, что позволяет расширить ассортимент фасуемой продукции, в том

числе веществ, взаимодействующих с металлом.

Мы не гонимся за сиюминутной прибылью. Для нас важна стабильная работа, приносящая постоянную взаимную выгоду.

ТЕКУЩИЙ ГОД НАЧАЛСЯ С НОВЫХ ОТКРЫТИЙ В ПРОИЗВОДСТВЕ:

- 216,5-литровые бочки кремпированные, позволяющие максимально использовать возможности грузовых отсеков контейнеров и автомобильных фур;
- бочка с открытым верхом 230 л, что способствует удешевлению стоимости продукта при доставке конечному потребителю;
- 60-литровые барабаны с двумя горловинами под жидкий продукт;
- 210-литровая бочка в комбинации металла (днище/обечайка/днище) 0,6/0,6/0,6 мм с усиленными ребрами на дне, предназначенная для битумного производства.

ООО «Батыр»
422718, Республика Татарстан,
Высокогорский р-н, ст. Киндери,
ул. Лесная, д. 1
Тел.: + 7 (843) 202-31-01
e-mail: batur@mi.ru
www.bator.ru