

НОВОЕ СЛОВО В ЭЛЕКТРОХИМЗАЩИТЕ

Е.В. Киреева, В.В. Федоренко

Электрохимическая коррозия – основная причина аварий на проложенном в грунте трубопроводе. Как следствие – многомиллионные убытки, связанные с потерей транспортируемого продукта, значительный вред, наносимый экологии и инфраструктуре населенных пунктов.

Успешность антикоррозионной защиты во многом зависит от выбора применяемого оборудования. Эффективное оборудование для ЭХЗ с 1998 г. производится ЗАО «Энергомера». Специалистами компании разработан и освоен в производстве широкий модельный ряд продукции для систем противокоррозионной защиты под торговой маркой «Энергомера».



Рис. 1. ПНКЗ-ППЧ-М10 серии В «Энергомера»

МАКСИМАЛЬНАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Для эффективной защиты от электрохимической коррозии подземных сооружений, коммуникаций, трубопроводов, хранилищ нефтепродуктов, опорной арматуры и других объектов «Энергомера» (наша компания) выпустила новый автоматический преобразователь катодной защиты ПНКЗ-ППЧ-М10 серии В, выгодно отличающийся от аналогов:

- содержит автоматические выключатели для оперативного подключения их к питающей сети и отключения от питающей сети, в том числе при возникновении аварийных режимов работы;
- унифицированная конструкция: длина, ширина и присоединительные размеры шкафов одинаковы для всех исполнений мощности;
- металлический корпус в 19" базе обеспечивает надежную защиту от механических повреждений.

Благодаря устойчивости к температурам от -40°C до $+45^{\circ}\text{C}$ новый выпрямитель может использоваться практически в любой климатической зоне. Конструкция установки обеспечивает ее надежную работу в течение срока службы – 12 лет, при техническом ресурсе – не менее 100 тыс. часов.

ОПТИМАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ

Преобразователи обеспечивают:

- работу в режимах:
 - автоматического поддержания потенциала (суммарного или поляризованного) на сооружении;
 - автоматического поддержания выходного тока;
 - автоматического поддержания выходного напряжения;
- высокую точность поддержания заданного защитного потенциала и тока – до 1,0 % во всех режимах работы;
- режим одновременной параллельной работы БИП на одну общую нагрузку;
- заданные электрические показатели при изменении напряжения питающей сети от 165 до 255 В;
- надежную защиту от перегрузок и коротких замыканий в цепи нагрузок;
- надежную защиту от атмосферных перенапряжений со стороны ввода питающей сети и нагрузки;
- учет времени наличия на сооружении установленного защитного потенциала;
- учет времени наличия питающей сети на преобразователе;
- низкий уровень радиопомех, не превышающий значений, установленных ГОСТ Р 51522-99;

- запись и хранение информации о значениях: режимах работы, времени защиты, показаний счетчика электроэнергии (внешнего) в энергонезависимой памяти.

ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР

Вместе с развитием нефтегазовой отрасли развиваются и совершенствуются средства для электрохимической защиты. Появляются все более совершенные в работе и простые в эксплуатации приборы, одним из которых является автоматический преобразователь катодной защиты ПНКЗ-ППЧ-М10 серии В. Оборудование для ЭХЗ торговой марки «Энергомера» – оптимальное решение задач каждого потребителя. Дополнительную информацию о предлагаемом оборудовании Вы можете найти на официальном сайте компании – www.energomera.ru.

ЭНЕРГОМЕРА

ЗАО «Электротехнические заводы «Энергомера»
355029, г. Ставрополь,
ул. Ленина, д. 415
Тел./факс: +7 (8652) 95-12-71
e-mail: concern@energomera.ru
www.energomera.ru